

## Компрессорные масла

### Q8 Scarlatti

Q8 Scarlatti – масло, разработанное специально для компрессоров винтового типа. Использование новейшей технологии и присадок обеспечивает отличные деэмульгирующие свойства и идеальную защиту от коррозии и износа.

32, 46, 68

Спецификации и одобрения: DIN 51506 VDL; ISO 6743-3 DAA-DAB-DAG-DAH-DVA.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения		
		32	46	68
Класс вязкости по ISO		32	46	68
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	863	865	867
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	5,5	6,9	9,0
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	32	46,0	68,0
Индекс вязкости	ASTM D 2270	108	105	107
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	216	228	242
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-18	-18	-18
Зольность, % масс	ASTM D 482	0,01	0,01	0,01
Сульфатная зольность, % масс	ASTM D 874	0,02	0,02	0,02
Цвет	ASTM D 1500	L 0,5	L 0,5	L 0,5
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число	ASTM D 974	0,12	0,12	0,12
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 54,4 °C	ASTM D 1401	40-40-0 (5)	40-40-0 (5)	40-40-0 (5)
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/30/20	10/20/20	10/10/20
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0
Окисление Pneurop Oxidation Test (POT)	DIN 51352	<2,5	<2,5	<2,5
Тест FZG, A/8,3/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	11	11	11

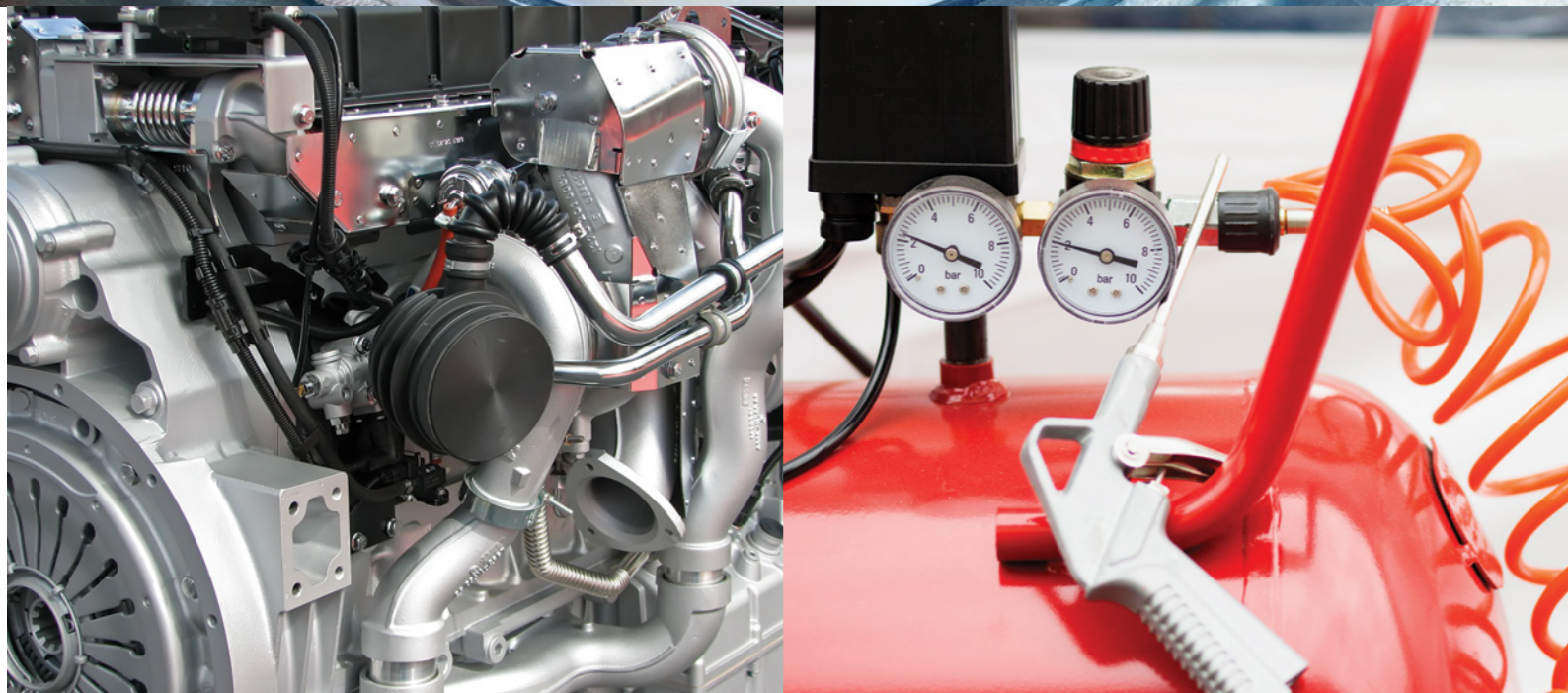
### Q8 Schubert

Q8 Schubert – масло для поршневых компрессоров, устойчиво к окислению и обладает превосходными противозносными свойствами. Специально подобранные базовые компоненты обеспечивают высокую степень надежности и эффективности работы оборудования.

32, 46, 68, 100, 150

Спецификации и одобрения: DIN 51506 VDL; ISO 6743-3 DAA-DAB-DAG-DAH-DVA.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения				
		32	46	68	100	150
Класс вязкости по ISO		32	46	68	100	150
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	863	865	867	869	871
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	5,5	6,9	9,0	11,8	15,4
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	32	46,0	68,0	100	150
Индекс вязкости	ASTM D 2270	108	105	107	107	104
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	216	228	242	260	262
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-18	-18	-18	-18	-18
Зольность, % масс	ASTM D 482	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Сульфатная зольность, % масс	ASTM D 874	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Цвет	ASTM D 1500	L 0,5	L 0,5	L 0,5	L 1,0	L 1,5
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число	ASTM D 974	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 54,4 °C	ASTM D 1401	40-40-0 (5)	40-40-0 (5)	40-40-0 (5)	40-37-3 (10)	40-37-3 (10)
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/30/20	10/20/20	10/10/20	10/20/20	10/20/20
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Окисление Pneurop Oxidation Test (POT)	DIN 51352	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5	<2,5
Тест FZG, A/8,3/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	11	11	11	11	11





**Q8 Strauss**

Турбинное/компрессорное масло с улучшенными антиокислительными свойствами, специально разработано для производства аммиака и метанола.

**32, 46, 68**

Спецификации и одобрения: DIN 51515 category L-TD.

Типовые свойства:	Метод испытания		Типовые значения		
			32	46	68
Класс вязкости по ISO			32	46	68
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	870	875	880	
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	5,33	6,729	8,66	
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	32	46,0	68,0	
Индекс вязкости	ASTM D 2270	98	98	98	
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	206	222	240	
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-12	-12	-12	
Цвет	ASTM D 1500	L 0,5	L 1,0	L 1,0	
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D 974	0,03	0,03	0,03	
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1	1	1	
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/20/10	10/20/10	10/10/10	
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	

**Q8 Schumann**

Синтетическое масло на основе полиальфаолефинов. Рекомендуется для винтовых, поршневых, пластинчатых компрессоров и вакуумных насосов.

**32, 46, 68, 100, 150**

Спецификации и одобрения: ISO 6743-3, categories DAA-DAB-DAG-DAH-DAJ and DVA; DIN 51506, category VDL.

Типовые свойства:	Метод испытания		Типовые значения				
			32	46	68	100	150
Класс вязкости по ISO			32	46	68	100	150
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	830	835	837	840	843	
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	5,95	7,66	10,30	14,08	19,30	
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	32,0	46,0	68,0	100	150	
Индекс вязкости	ASTM D 2270	133	134	138	144	147	
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	224	238	254	260	262	
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-54	-54	-54	-48	-45	
Зольность, % масс	ASTM D 482	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	
Сульфатная зольность, % масс	ASTM D 874	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	
Цвет	ASTM D 1500	L 1,0	L 1,0	L 1,0	L 1,0	L 1,0	
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	
Кислотное число	ASTM D 974	0,72	0,72	0,72	0,72	0,72	
Дезмульгирующие свойства дистиллированная вода при 82,2 °C	ASTM D 1401	40-40-0 (10)	40-40-0 (15)	40-40-0 (15)	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	0/0/0	0/0/0	5/10/5	5/10/5	5/10/5	
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	
Воздухоотделение при 50°C, мин	DIN 51381	1	2	3	5	7	
Окисление Pneuror Oxidation Test (POT) Часть 2, 200 °C, Fe2O3, 4 x 6 ч	DIN 51352	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4	
Тест FZG, A/8,3/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354	>12	>12	>12	>12	>12	
Диаметр пятна износа, 1ч, 54 °C, мм	ASTM D4172	0,48	0,48	0,48	-	-	

**Q8 Sinan**

Q8 Sinan – высокоэффективное компрессорное масло на основе полиалкиленгликоля. Q8 Sinan может использоваться как в роторных, так и в поршневых компрессорах, в которых масло постоянно контактирует с газом.

Q8 Sinan рекомендуется для применения с газами, включая:  
 Углеводородные газы, такие как метан, этан, пропан и бутан;  
 Углеводородные химически активные газы, такие как этилен, пропилен и бутилен;  
 Химические газы, такие как винилхлорид, бутадиен и аммиак.

Типовые свойства:	Метод испытания		Типовые значения	
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 1298	1057		
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	31		
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	167		
Кинематическая вязкость при 0°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 2270	227		
Индекс вязкости	ASTM D 92	293		
Температура вспышки, °C	ASTM D 97	-33		
Температура застывания, °C	ASTM D 892	0/0/0		
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 130	0/0/0		
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 130	1a		
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D4172	0,48		
Диаметр пятна износа, 1ч, 54 °C, мм	DIN 51381	2		

**Компрессорные масла для холодильных машин**

**Q8 Stravinsky N**

Масло на основе нефтяных для компрессоров, которые используют традиционные хладагенты, такие как аммиак и соединения HCFC. Высокая термическая стабильность обеспечивает увеличенные интервалы замены масла. Отличная совместимость с материалами уплотнений.

**30, 55, 68, 100**

Спецификации и одобрения: ISO 6743-3, categories DRA and DRC.

Типовые свойства:	Метод испытания		Типовые значения			
			30	55	68	100
Класс вязкости по ISO			30	55	68	100
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	910	916	906	907	
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	4,4	5,9	6,9	8,8	
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	30	55	68,0	100	
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	168	179	220	218	
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-39	-36	-39	-33	
Температура помутнения, °C	ASHRAE 87-76	-54	-48	-50	-	
Цвет	ASTM D 1500	L 1,0	L 1,0	L 1,0	L 1,0	
Анилиновая точка	ASTM D 611	74	77	78	-	
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	5/5/5	-	-	-	
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	0/0/0	-	-	-	

**Q8 Stravinsky AB**

Синтетическое масло компрессоров на основе алкилбензола, для использования как в поршневых, так и в винтовых компрессорах. Подходит для работы с CFC, HCFC и традиционными хладагентами (например, аммиаком).

**100**

Типовые свойства:	Метод испытания		Типовые значения	
Класс вязкости по ISO			100	
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	870		
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	100		
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	195		
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-27		
Цвет	ASTM D 1500	L 0,5		

### Q8 Stravinsky

32, 46, 68

Спецификации и одобрения:

Масло для поршневых и ротационных компрессоров, работающих с аммиаком. Специфические характеристики выбранных базовых масел обеспечивают повышение эффективности работы испарителя до 10% по сравнению с минеральным маслом.

ISO 6743/3, categories DRA, DRB, DRC and DRD; DIN 51503, categories KA.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения		
		32	46	68
Класс вязкости по ISO		32	46	68
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	838	842	846
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	5,45	6,95	9,02
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	32	46	68,0
Индекс вязкости	ASTM D 2270	105	108	107
Содержание воды, мг/кг	ASTM D 1744	<30	<30	<30
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	220	224	232
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-54	-48	-48
Зольность, % масс	ASTM D 482	<0,01	<0,01	<0,01
Кислотное число	ASTM D 974	<0,03	<0,03	<0,03
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	5/5/5	5/5/5	5/5/5
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	0/0/0	0/0/0	0/0/0

### Q8 Stravinsky PAG

68, 100

Высокоэффективное синтетическое масло для холодильного компрессора на основе полиалкилена (PAG), пригодного для систем охлаждения, использующих CO<sub>2</sub>.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения	
		68	100
Класс вязкости по ISO		68	100
Вода, % масс	E 284	<0,05	<0,05
Общее кислотное число, мг KOH/г	ASTM D 974	<0,10	<0,10
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	68	100
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	15,7	20
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	>200	>200
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-46	-43
Диаметр пятна износа, мм	ASTM D 4172	0,52	0,58
Коррозия медной пластинки	ASTM D 130	1a	1a

### Q8 Stravinsky POE

32, 68, 100

Q8 Stravinsky POE рекомендуется для использования в системах рефрижераторов и широко используется в стационарных коммерческих / промышленных установках с использованием хладагентов HFC. Производится на основе синтетического масла для холодильного компрессора на основе технологии полиолевого эфира (POE).

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения		
		32	68	100
Внешний вид		Светлая и прозрачная жидкость		
Класс вязкости по ISO		32	68	100
Вода, мг/кг	ASTM D 6304	<100	<100	<100
Общее кислотное число, мг KOH/г	ASTM D 664	<0,05	<0,05	<0,05
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	32	68	100
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	>200	>210	>230
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-58	-52	-52

