



## Индустриальные масла

### Смазочные материалы для пищевой промышленности

#### Q8 Rossini EP 2

Q8 Rossini EP 2 – высокоэффективная смазка с отличными противозадирными свойствами и адгезионными свойствами для пищевой промышленности, с высокой стойкостью к холодной и горячей воде, среднескоростных подшипников, предлагающую хорошие и. Пригодна для контакта с продуктами питания. Рабочие температуры от -30°C до +120°C.

Спецификации и одобрения: DIN 51502 KP2K-20; ISO 6743 ISO-L-XBCEB2. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini EP 2 – 138528.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Тип загустителя		Алюминиевый комплекс
Класс по NLGI		2
Цвет	Визуально	Белый/светло-бежевый
Пенетрация рабочая при 25 °C, 150 г, 5 с 60 проходов 0,1 мм	ASTM D 217	280
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566	256
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	570
Кинематическая вязкость базового масла при 100 °C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	58
Нагрузка сваривания, кг	IP 239	510

#### Q8 Rossini P 15

Q8 Rossini P 15 – высокоэффективное синтетическое масло для пневматических систем. Основная область применения - пневматические системы в пищевой промышленности, где может произойти случайный контакт с пищевыми продуктами.

Спецификации и одобрения: ISO 11158 HV; DIN 51524 Part 3 HVLP. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini P 15 136411.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Класс вязкости по ISO		15
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	822
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	3,94
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	17,5
Индекс вязкости	ASTM D 2270	122
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	220
Температура застывания, °C	ASTM D 97	<-60
Цвет	ASTM D 1500	L 0,5

#### Q8 Rossini HMG

32, 68

Q8 Rossini HMG – синтетическая гидравлическая жидкость, которая обеспечивает одновременно высокую производительность гидравлических систем, а также чистоту пищевых продуктов. Q8 Rossini HMG рекомендуется для гидравлических систем, используемых в пищевой промышленности, где может произойти случайный контакт гидравлической жидкости с продуктами питания.

Спецификации и одобрения: ISO 11158 HV; DIN 51524 Part 3 HVLP. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini HMG 32 – 136412. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini HMG 68 – 136413.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения	
Класс вязкости по ISO		32	68
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	829	838
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	6,0	10,4
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	31,4	68,5
Индекс вязкости	ASTM D 2270	140	140
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	240	265
Температура застывания, °C	ASTM D 97	<-60	-48
Цвет	ASTM D 1500	L 0,5	L 0,5

#### Q8 Rossini CO

46, 100

Q8 Rossini CO – компрессорное масло для поршневых компрессоров и вакуумных насосов, используемых в пищевой промышленности. Рекомендуется для охлаждения воздушных компрессоров и вакуумных насосов в пищевой и фармацевтической промышленности. Используется также в качестве уплотнительных жидкостей. Использование синтетического базового масла и специально подобранных компонентов, позволяет Q8 Rossini CO работать с увеличенным интервалом замены. Масло обеспечивает отличную защиту от коррозии, обладает хорошей адгезией даже в присутствии воды.

Спецификации и одобрения: DIN 5150 VDL. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini CO 46 – 136417. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini CO 100 – 136419.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения	
Класс вязкости по ISO		46	100
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	832	840
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	7,8	14,5
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	46,4	108
Индекс вязкости	ASTM D 2270	136	138
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	265	270
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-51	-48
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает

#### Q8 Rossini G

150, 220

Q8 Rossini G 150 – трансмиссионное масло для пищевой промышленности. Рекомендуется для смазки зубчатых передач и подшипников, в том числе в пищевой и фармацевтической промышленности. Применяется на оборудовании, где необходимы высокие противоизносные и противозадирные свойства. Q8 Rossini G имеет длительный срок эксплуатации за счет специально подобранных синтетического базового масла, специально подобранных присадок. Масло обеспечивает отличную защиту от коррозии и окисления.

Спецификации и одобрения: DIN 51517 Часть 3, категория CLP. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini G 150 – 136414. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini G 220 – 136415.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения	
Класс вязкости по ISO		150	220
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	845	848
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	18,9	25,6
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	151	224
Индекс вязкости	ASTM D 2270	142	146
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	275	300
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-39	-33
Тест FZG, A/8.3/90	DIN 51354	>12	>12
- ступеней нагрузки на отказ			

#### Q8 Rossini CH

460

Q8 Rossini CH 460 – масло для цепей, специально разработанное для пищевой промышленности. Используется во всех типах приводных и транспортных цепях, где необходимы высокие противоизносные и противозадирные свойства. Рекомендуется для подшипников скольжения. Использование синтетического базового масла и специально подобранных компонентов, позволяет Q8 Rossini CH 460 работать с увеличенным интервалом замены. Масло обеспечивает отличную защиту от коррозии, а также обладает хорошей адгезией даже в присутствии воды.

Спецификации и одобрения: DIN 51517 Часть 3, категория CLP. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini CH 460 – 136418.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения	
Класс вязкости по ISO		460	
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	852	
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	37,3	
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	371	
Индекс вязкости	ASTM D 2270	147	
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	270	
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-30	



## Циркуляционные масла

### Масла для ПЖТ

#### Q8 Verdi

22, 32, 46, 68, 100,  
150, 220, 320,  
460, 550

Циркуляционные масла, предназначенные для гидроэнергетических турбин, легких редукторов и передач, гидравлических систем, не требующих противозносных присадок, и компрессорных масляных систем, для которых не требуются специальные компрессорные масла.

Спецификации и одобрения: DIN 51524, Part 1, category HL; DIN 51515, category L-TD; DIN 51517 Part 2, category CL; DIN 51506:2013, category VBL; DIN 51506:1985, category VCL (NB:category VCL is obsolete in DIN 51506:2013).

Типовые свойства:

	Метод испытания	Типовые значения				
		22	32	46	68	100
Класс вязкости по ISO		22	32	46	68	100
Плотность при 15°C, кг/м³	ASTM D 4052	863	870	875	881	883
Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с	ASTM D 445	4,28	5,33	6,72	8,66	11,2
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ASTM D 445	22,0	32,0	46,0	68	100
Индекс вязкости	ASTM D 2270	98	98	98	98	97
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	202	208	222	246	254
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-30	-30	-30	-30	-27
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1	1	1	1	1
Цвет	ASTM D 1500	L 1,0	L 1,0	L 1,0	L 1,0	L 1,5
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D 974	0,12	0,12	0,12	0,20	0,12
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 82,2 °C	ASTM D 1401	40-40-0(5)	40-40-0(5)	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(10)
Воздухоотделение при 50°C, мин	DIN 51381	4	4	4	5	-
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/20/10	10/20/10	10/20/10	0/10/0	10/20/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		1	2	3	5	0/0/0
Окислительная стабильность КЧ = 2,0, ч	ASTM D 943	1500+	1500+	1500+	1500+	1500+

	Метод испытания	Типовые значения				
		150	220	320	460	550
Класс вязкости по ISO		150	220	320	460	550
Плотность при 15°C, кг/м³	ASTM D 4052	887	891	896	899	905
Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с	ASTM D 445	14,7	19,0	24,3	31,0	34,8
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ASTM D 445	150	220	320	460	550
Индекс вязкости	ASTM D 2270	97	97	97	97	97
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	262	270	280	296	305
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-24	-24	-12	-12	-6
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1	1	1	1	1
Цвет	ASTM D 1500	L 2,0	L 2,5	L 2,5	L 2,5	-
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D 974	0,12	0,12	0,12	0,20	0,12
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 82,2 °C	ASTM D 1401	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(15)	40-40-0(15)
Воздухоотделение при 50°C, мин	DIN 51381	-	-	-	-	-
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/20/10	10/20/10	0/10/0	10/20/10	10/20/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Окислительная стабильность КЧ = 2,0, ч	ASTM D 943	1500+	1500+	1500+	-	-

#### Q8 Vivaldi M

100, 150, 220,  
320, 390, 460, 680

Спецификации и одобрения:

Циркуляционные масла Q8 VIVALDI M специально разработано для обеспечения специфических нужд сталелитейной промышленности, идеально подходит для подшипников Mesta и Morgoil. Продукт обладает высокой устойчивостью к окислению на протяжении всего срока его использования. Масло не образует углеродные отложения на подшипниках. Масло Q8 VIVALDI M ISO220 обладает отличными противозносными характеристиками, деэмульгирующими свойствами, содержит в составе своей формулы компоненты, активно противодействующие пенообразованию.

ISO 6743/0, category Y; DIN 51517 Part 1, category C.

Типовые свойства:

	Метод испытания	Типовые значения		
		100	150	220
Класс вязкости по ISO		100	150	220
Плотность при 15°C, кг/м³	ASTM D 4052	885	888	891
Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с	ASTM D 445	11,2	14,7	19,0
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ASTM D 445	100	150	220
Индекс вязкости	ASTM D 2270	97	97	97
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	254	260	270
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-12	-12	-12
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1	1	1
Цвет	ASTM D 1500	L 1,5	L 2,0	L 2,5
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D 974	0,03	0,03	0,03
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 82,2 °C	ASTM D 1401	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(10)
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/10/10	10/20/10	10/20/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест FZG, A/8.3/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354-2	>12	-	>12
Коксование по методу Кондрасону, % масс		-	<0,5	<0,5

	Метод испытания	Типовые значения			
		320	390	460	680
Класс вязкости по ISO		320	390	460	680
Плотность при 15°C, кг/м³	ASTM D 4052	896	898	899	908
Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с	ASTM D 445	24,3	27,8	31,0	37,9
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ASTM D 445	320	390	460	680
Индекс вязкости	ASTM D 2270	97	97	97	92
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	280	285	290	264
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-12	-12	-12	-6
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1	1	1	1
Цвет	ASTM D 1500	L 2,5	L 2,5	L 2,5	L 4,5
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D 974	0,03	0,03	0,03	0,03
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 82,2 °C	ASTM D 1401	40-40-0(15)	40-40-0(15)	40-40-0(15)	40-40-0(20)
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/20/10	10/20/10	10/20/10	10/20/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест FZG, A/8.3/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354-2	>12	>12	>12	>12
Коксование по методу Кондрасону, % масс		<0,5	<0,5	<0,5	<0,5



## Масла для БДМ

### Q8 Vermeer WD

150, 220, 320

Высокоэффективное циркуляционное масло для смазки промышленных бумагоделательных машин. Q8 Vermeer WD обеспечивает превосходную защиту от износа, высокую деэмульгирующую способность, улучшенную фильтруемость, защиту от коррозии и окисления. Q8 Vermeer обладает высокими деарирующими свойствами, что увеличивает эффективность смазки оборудования и срок службы масла и подшипников.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения		
Класс вязкости по ISO		150	220	320
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	887	888	896
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	14,7	19,0	24,3
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	150	220	320
Индекс вязкости	ASTM D 2270	97	97	97
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	262	268	280
Температура застывания, °C	ASTM D 1401	40-40-0(20)	40-40-0(20)	40-40-0(20)
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 54,4 °C	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 892	10/10/10-	10/10/10	10/10/10
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 130	1a	1a	1a
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 1401	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(10)

### Q8 Vermeer WDS

150, 220, 320

Высокоэффективное циркуляционное масло для смазки промышленных бумагоделательных машин, произведенное на основе синтетических базовых масел высокого качества (PAO).

Спецификации и одобрения: Отвечает требованиям Metso Paper и Voith Paper.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения		
Класс вязкости по ISO		150	220	320
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	875	878	881
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	20,2	26,8	35,4
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	150	220	320
Индекс вязкости	ASTM D 2270	156	156	157
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	256	260	280
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 54,4 °C	ASTM D 1401	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(10)
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/10/10-	10/10/10	10/10/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1a	1a	1a
Тест на фильтруемость		выдерживает	выдерживает	выдерживает

### Q8 Vermeer WDA

150, 220

Спецификации и одобрения: Отвечает требованиям Metso Paper и Voith Paper.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения	
Класс вязкости по ISO		150	220
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	887	888
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	14,7	19,0
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	150	220
Индекс вязкости	ASTM D 2270	97	97
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	262	268
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 54,4 °C	ASTM D 1401	40-40-0(10)	40-40-0(10)
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/10/10-	10/10/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1a	1a
Тест на фильтруемость		выдерживает	выдерживает

### Q8 DUSART WS

Типовые свойства:

Водорастворимая жидкость, специально разработанная для бумажной промышленности. Продукт Q8 DUSART WS представляет собой водорастворимую жидкость, которая была разработана лабораториями компании Q8Oils для применения в оборудовании целлюлозно-бумажной промышленности. Благодаря присущей ей специальной инновационной формуле, данная жидкость позволяет существенно сократить вероятность поломок сушильных цилиндров и сократить производственные издержки, связанные с их обслуживанием. Жидкость Q8 DUSART WS, не имеющая ни запаха, ни цвета, легко наносится на поверхность сушильных цилиндров, препятствует прилипанию к ним производимой агрегатом бумаги.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Внешний вид		Бесцветная жидкость
Плотность кг/м <sup>3</sup>		1050
Динамическая вязкость при 25°C, Мпа*с		450
Температура вспышки, °C		>85

### Q8 Dusart Bio 3.5

Типовые свойства:

Высококачественная биоразлагаемая жидкость специально для целлюлозно-бумажной промышленности. Предотвращает склеивание бумаги на поверхности сушильных цилиндров, а также позволяет увеличить интервал между очередными обслуживаниями данных узлов. Эта жидкость, не содержащая растворителей и не имеющая запаха, способствует снижению производственных потерь, обусловленных обрывами бумаги. Продукт Q8 DUSART BIO 3.5 может наноситься путем распыления по поверхности цилиндров сухого участка или может добавляться в целлюлозную пульпу. Отсутствие у жидкости цвета предотвращает вероятность загрязнения производимой бумаги.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	819
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	3,6
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	132
Температура застывания	ASTM D 97	-21
Биоразлагаемость, 28 дней, %	OECD 301 B	61
Цвет	ASTM D 1500	L 0,5