



Индустриальные масла

Смазочные материалы для пищевой промышленности

Q8 Rossini EP 2

Q8 Rossini EP 2 – высокоэффективная смазка с отличными противозадирными свойствами и адгезионными свойствами для пищевой промышленности, с высокой стойкостью к холодной и горячей воде, среднескоростных подшипников, предлагающую хорошие и. Пригодна для контакта с продуктами питания. Рабочие температуры от -30°C до +120°C.

Спецификации и одобрения: DIN 51502 KP2K-20; ISO 6743 ISO-L-XBCEB2. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini EP 2 – 138528.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Тип загустителя		Алюминиевый комплекс
Класс по NLGI		2
Цвет	Визуально	Белый/светло-бежевый
Пенетрация рабочая при 25 °C, 150 г, 5 с 60 проходов 0,1 мм	ASTM D 217	280
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566	256
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм ² /с	ASTM D 445	570
Кинематическая вязкость базового масла при 100 °C, мм ² /с	ASTM D 445	58
Нагрузка сваривания, кг	IP 239	510

Q8 Rossini P 15

Q8 Rossini P 15 – высокоэффективное синтетическое масло для пневматических систем. Основная область применения - пневматические системы в пищевой промышленности, где может произойти случайный контакт с пищевыми продуктами.

Спецификации и одобрения: ISO 11158 HV; DIN 51524 Part 3 HVLP. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini P 15 136411.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Класс вязкости по ISO		15
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	822
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	3,94
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	17,5
Индекс вязкости	ASTM D 2270	122
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	220
Температура застывания, °C	ASTM D 97	<-60
Цвет	ASTM D 1500	L 0,5

Q8 Rossini HMG

32, 68

Q8 Rossini HMG – синтетическая гидравлическая жидкость, которая обеспечивает одновременно высокую производительность гидравлических систем, а также чистоту пищевых продуктов. Q8 Rossini HMG рекомендуется для гидравлических систем, используемых в пищевой промышленности, где может произойти случайный контакт гидравлической жидкости с продуктами питания.

Спецификации и одобрения: ISO 11158 HV; DIN 51524 Part 3 HVLP. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini HMG 32 – 136412. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini HMG 68 – 136413.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Класс вязкости по ISO		32 68
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	829 838
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	6,0 10,4
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	31,4 68,5
Индекс вязкости	ASTM D 2270	140 140
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	240 265
Температура застывания, °C	ASTM D 97	<-60 -48
Цвет	ASTM D 1500	L 0,5 L 0,5

Q8 Rossini CO

46, 100

Q8 Rossini CO – компрессорное масло для поршневых компрессоров и вакуумных насосов, используемых в пищевой промышленности. Рекомендуется для охлаждения воздушных компрессоров и вакуумных насосов в пищевой и фармацевтической промышленности. Используется также в качестве уплотнительных жидкостей. Использование синтетического базового масла и специально подобранных компонентов, позволяет Q8 Rossini CO работать с увеличенным интервалом замены. Масло обеспечивает отличную защиту от коррозии, обладает хорошей адгезией даже в присутствии воды.

Спецификации и одобрения: DIN 5150 VDL. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini CO 46 – 136417. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini CO 100 – 136419.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Класс вязкости по ISO		46 100
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	832 840
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	7,8 14,5
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	46,4 108
Индекс вязкости	ASTM D 2270	136 138
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	265 270
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-51 -48
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает выдерживает

Q8 Rossini G

150, 220

Q8 Rossini G 150 – трансмиссионное масло для пищевой промышленности. Рекомендуется для смазки зубчатых передач и подшипников, в том числе в пищевой и фармацевтической промышленности. Применяется на оборудовании, где необходимы высокие противоизносные и противозадирные свойства. Q8 Rossini G имеет длительный срок эксплуатации за счет специально подобранных синтетического базового масла, специально подобранных присадок. Масло обеспечивает отличную защиту от коррозии и окисления.

Спецификации и одобрения: DIN 51517 Часть 3, категория CLP. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini G 150 – 136414. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini G 220 – 136415.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Класс вязкости по ISO		150 220
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	845 848
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	18,9 25,6
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	151 224
Индекс вязкости	ASTM D 2270	142 146
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	275 300
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-39 -33
Тест FZG, A/8.3/90	DIN 51354	>12 >12
- ступеней нагрузки на отказ		

Q8 Rossini CH

460

Q8 Rossini CH 460 – масло для цепей, специально разработанное для пищевой промышленности. Используется во всех типах приводных и транспортных цепях, где необходимы высокие противоизносные и противозадирные свойства. Рекомендуется для подшипников скольжения. Использование синтетического базового масла и специально подобранных компонентов, позволяет Q8 Rossini CH 460 работать с увеличенным интервалом замены. Масло обеспечивает отличную защиту от коррозии, а также обладает хорошей адгезией даже в присутствии воды.

Спецификации и одобрения: DIN 51517 Часть 3, категория CLP. Регистрационный номер NSF для Q8 Rossini CH 460 – 136418.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Класс вязкости по ISO		460
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	852
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	37,3
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	371
Индекс вязкости	ASTM D 2270	147
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	270
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-30



Циркуляционные масла

Масла для ПЖТ

Q8 Verdi

22, 32, 46, 68, 100,
150, 220, 320,
460, 550

Спецификации и одобрения: DIN 51524, Part 1, category HL; DIN 51515, category L-TD; DIN 51517 Part 2, category CL; DIN 51506:2013, category VBL; DIN 51506:1985, category VCL (NB:category VCL is obsolete in DIN 51506:2013).

Циркуляционные масла, предназначенные для гидроэнергетических турбин, легких редукторов и передач, гидравлических систем, не требующих противозносных присадок, и компрессорных масляных систем, для которых не требуются специальные компрессорные масла.

Типовые свойства:

	Метод испытания	Типовые значения				
		22	32	46	68	100
Класс вязкости по ISO		22	32	46	68	100
Плотность при 15°C, кг/м³	ASTM D 4052	863	870	875	881	883
Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с	ASTM D 445	4,28	5,33	6,72	8,66	11,2
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ASTM D 445	22,0	32,0	46,0	68	100
Индекс вязкости	ASTM D 2270	98	98	98	98	97
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	202	208	222	246	254
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-30	-30	-30	-30	-27
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1	1	1	1	1
Цвет	ASTM D 1500	L 1,0	L 1,0	L 1,0	L 1,0	L 1,5
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D 974	0,12	0,12	0,12	0,20	0,12
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 82,2 °C	ASTM D 1401	40-40-0(5)	40-40-0(5)	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(10)
Воздухоотделение при 50°C, мин	DIN 51381	4	4	4	5	-
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/20/10	10/20/10	10/20/10	0/10/0	10/20/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		1	2	3	5	0/0/0
Окислительная стабильность КЧ = 2,0, ч	ASTM D 943	1500+	1500+	1500+	1500+	1500+

	Метод испытания	Типовые значения				
		150	220	320	460	550
Класс вязкости по ISO		150	220	320	460	550
Плотность при 15°C, кг/м³	ASTM D 4052	887	891	896	899	905
Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с	ASTM D 445	14,7	19,0	24,3	31,0	34,8
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ASTM D 445	150	220	320	460	550
Индекс вязкости	ASTM D 2270	97	97	97	97	97
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	262	270	280	296	305
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-24	-24	-12	-12	-6
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1	1	1	1	1
Цвет	ASTM D 1500	L 2,0	L 2,5	L 2,5	L 2,5	-
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D 974	0,12	0,12	0,12	0,20	0,12
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 82,2 °C	ASTM D 1401	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(15)	40-40-0(15)
Воздухоотделение при 50°C, мин	DIN 51381	-	-	-	-	-
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/20/10	10/20/10	0/10/0	10/20/10	10/20/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Окислительная стабильность КЧ = 2,0, ч	ASTM D 943	1500+	1500+	1500+	-	-

Q8 Vivaldi M

100, 150, 220,
320, 390, 460, 680

Спецификации и одобрения:

Циркуляционные масла Q8 VIVALDI M специально разработано для обеспечения специфических нужд сталелитейной промышленности, идеально подходит для подшипников Mesta и Morgoil. Продукт обладает высокой устойчивостью к окислению на протяжении всего срока его использования. Масло не образует углеродные отложения на подшипниках. Масло Q8 VIVALDI M ISO220 обладает отличными противозносными характеристиками, деэмульгирующими свойствами, содержит в составе своей формулы компоненты, активно противодействующие пенообразованию.

ISO 6743/0, category Y; DIN 51517 Part 1, category C.

Типовые свойства:

	Метод испытания	Типовые значения		
		100	150	220
Класс вязкости по ISO		100	150	220
Плотность при 15°C, кг/м³	ASTM D 4052	885	888	891
Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с	ASTM D 445	11,2	14,7	19,0
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ASTM D 445	100	150	220
Индекс вязкости	ASTM D 2270	97	97	97
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	254	260	270
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-12	-12	-12
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1	1	1
Цвет	ASTM D 1500	L 1,5	L 2,0	L 2,5
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D 974	0,03	0,03	0,03
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 82,2 °C	ASTM D 1401	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(10)
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/10/10	10/20/10	10/20/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест FZG, A/8.3/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354-2	>12	-	>12
Коксование по методу Кондрасону, % масс		-	<0,5	<0,5

	Метод испытания	Типовые значения			
		320	390	460	680
Класс вязкости по ISO		320	390	460	680
Плотность при 15°C, кг/м³	ASTM D 4052	896	898	899	908
Кинематическая вязкость при 100°C, мм²/с	ASTM D 445	24,3	27,8	31,0	37,9
Кинематическая вязкость при 40°C, мм²/с	ASTM D 445	320	390	460	680
Индекс вязкости	ASTM D 2270	97	97	97	92
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	280	285	290	264
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-12	-12	-12	-6
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1	1	1	1
Цвет	ASTM D 1500	L 2,5	L 2,5	L 2,5	L 4,5
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D 974	0,03	0,03	0,03	0,03
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 82,2 °C	ASTM D 1401	40-40-0(15)	40-40-0(15)	40-40-0(15)	40-40-0(20)
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/20/10	10/20/10	10/20/10	10/20/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест FZG, A/8.3/90 - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354-2	>12	>12	>12	>12
Коксование по методу Кондрасону, % масс		<0,5	<0,5	<0,5	<0,5



Масла для БДМ

Q8 Vermeer WD

150, 220, 320

Высокоэффективное циркуляционное масло для смазки промышленных бумагоделательных машин. Q8 Vermeer WD обеспечивает превосходную защиту от износа, высокую деэмульгирующую способность, улучшенную фильтруемость, защиту от коррозии и окисления. Q8 Vermeer обладает высокими деарирующими свойствами, что увеличивает эффективность смазки оборудования и срок службы масла и подшипников.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения		
Класс вязкости по ISO		150	220	320
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	887	888	896
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	14,7	19,0	24,3
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	150	220	320
Индекс вязкости	ASTM D 2270	97	97	97
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	262	268	280
Температура застывания, °C	ASTM D 1401	40-40-0(20)	40-40-0(20)	40-40-0(20)
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 54,4 °C	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 892	10/10/10-	10/10/10	10/10/10
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 130	1a	1a	1a
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 1401	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(10)

Q8 Vermeer WDS

150, 220, 320

Высокоэффективное циркуляционное масло для смазки промышленных бумагоделательных машин, произведенное на основе синтетических базовых масел высокого качества (PAO).

Спецификации и одобрения: Отвечает требованиям Metso Paper и Voith Paper.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения		
Класс вязкости по ISO		150	220	320
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	875	878	881
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	20,2	26,8	35,4
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	150	220	320
Индекс вязкости	ASTM D 2270	156	156	157
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	256	260	280
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 54,4 °C	ASTM D 1401	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(10)
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/10/10-	10/10/10	10/10/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1a	1a	1a
Тест на фильтруемость		выдерживает	выдерживает	выдерживает

Q8 Vermeer WDA

150, 220

Спецификации и одобрения: Отвечает требованиям Metso Paper и Voith Paper.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения	
Класс вязкости по ISO		150	220
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	887	888
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	14,7	19,0
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	150	220
Индекс вязкости	ASTM D 2270	97	97
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	262	268
Деэмульгирующие свойства дистиллированная вода при 54,4 °C	ASTM D 1401	40-40-0(10)	40-40-0(10)
Тест на ржавление, 24 ч	ASTM D 665	выдерживает	выдерживает
Испытание на вспенивание 5 мин посл. 1/2/3, мл	ASTM D 892	10/10/10-	10/10/10
Отстаивание 10 мин посл. 1/2/3, мл		0/0/0	0/0/0
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	ASTM D 130	1a	1a
Тест на фильтруемость		выдерживает	выдерживает

Q8 DUSART WS

Типовые свойства:

Водорастворимая жидкость, специально разработанная для бумажной промышленности. Продукт Q8 DUSART WS представляет собой водорастворимую жидкость, которая была разработана лабораториями компании Q8Oils для применения в оборудовании целлюлозно-бумажной промышленности. Благодаря присущей ей специальной инновационной формуле, данная жидкость позволяет существенно сократить вероятность поломок сушильных цилиндров и сократить производственные издержки, связанные с их обслуживанием. Жидкость Q8 DUSART WS, не имеющая ни запаха, ни цвета, легко наносится на поверхность сушильных цилиндров, препятствует прилипанию к ним производимой агрегатом бумаги.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Внешний вид		Бесцветная жидкость
Плотность кг/м ³		1050
Динамическая вязкость при 25°C, Мпа*с		450
Температура вспышки, °C		>85

Q8 Dusart Bio 3.5

Типовые свойства:

Высококачественная биоразлагаемая жидкость специально для целлюлозно-бумажной промышленности. Предотвращает склеивание бумаги на поверхности сушильных цилиндров, а также позволяет увеличить интервал между очередными обслуживаниями данных узлов. Эта жидкость, не содержащая растворителей и не имеющая запаха, способствует снижению производственных потерь, обусловленных обрывами бумаги. Продукт Q8 DUSART BIO 3.5 может наноситься путем распыления по поверхности цилиндров сухого участка или может добавляться в целлюлозную пульпу. Отсутствие у жидкости цвета предотвращает вероятность загрязнения производимой бумаги.

Типовые свойства:	Метод испытания	Типовые значения
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	819
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	3,6
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	132
Температура застывания	ASTM D 97	-21
Биоразлагаемость, 28 дней, %	OECD 301 B	61
Цвет	ASTM D 1500	L 0,5